

Vigilancia Tecnológica

Nº 21

OCTUBRE 2023

II EDICIÓN ESPECIAL: SOCIOS DE SERVICIOS DE VITARTIS



La **II EDICIÓN ESPECIAL** del informe bienal protagonizado por las **empresas proveedoras de Servicios Socias de Vitartis**, recoge los servicios más diferenciados que prestan al sector y los proyectos más destacados que están llevando a cabo para contribuir a la mejora de la competitividad del sector agroalimentario de Castilla y León.

Necesidades en la industria alimentaria	2
Empresas de Servicios Socias de Vitartis	
Distribuciones Faincost	4
Inditax Consulting	6
Industrias Maxi	8
Ingeniería y Consultoría Fraile	10
Hispatec	12
Labdial	14
Mapex	16
Mecaval	18
Nunsys - Sothis	20
SGS Española de Control	22
Tecelec	24
Premios, ayudas y subvenciones	26
Ferias y eventos	27
Noticias de los socios	28
Patentes y modelos de utilidad	29

En el próximo número...

“Gestión de la innovación en la empresa” en la industria de alimentación y bebidas.

¡Entra en el **área privada** de nuestra web y no te pierdas nada!
www.vitartis.es — Área Privada — Vigilancia tecnológica — Informes de vigilancia



NECESIDADES EN LA INDUSTRIA ALIMENTARIA

El escenario geopolítico y macroeconómico actual, junto con el incremento de la población mundial, la aceleración del cambio climático y la guerra de Ucrania, está poniendo contra las cuerdas al sistema agroalimentario global que tiene como reto principal **producir más con menos**.

Con el fin de dar respuesta a las múltiples crisis globales que nos han mostrado la existencia de unos **recursos y materias primas limitadas**, se está promoviendo la implantación de nuevos sistemas alimentarios más sostenibles, resilientes, eficientes e inclusivos. Desde el Plan Estratégico de Horizonte Europa se quiere impulsar las tecnologías y soluciones que primen la **coordinación de los distintos eslabones de la cadena de valor** para lograr un sistema alimentario respetuoso climáticamente y que conserve y proteja la biodiversidad.

En esta situación, es esencial el profesional de la agroalimentación y su capacidad para acometer la **innovación necesaria y permanente** para que la producción sea cada vez mayor y más sostenible (maximizando las producciones y minimizando la generación de gases de efecto invernadero y los recursos naturales consumidos).

En resumen, a la hora de hablar de la alimentación del futuro se erigen dos grandes preocupaciones: 1) la producción de **alimentos de calidad**, desde el punto de vista nutricional y de seguridad alimentaria y 2) la producción de **alimentos sostenibles**, basada en el empleo de los recursos de forma respetuosa con el medio ambiente.

I+D+I AGRARIA

Según la Organización Meteorológica Mundial, Europa se está calentando el doble de rápido que otros continentes. Los países del sur de Europa han experimentado algunos de los peores fenómenos extremos de calor registrados en los últimos años, lo que ha provocado sequías e incendios forestales, con posteriores inundaciones que destruyen los cultivos.



El bajo rendimiento de los cultivos y el incremento de la temperatura del agua no sólo afecta al sector agrícola, sino de forma indirecta al **sector ganadero** (horas de pastoreo, cambios en el forraje, etc.) y al **pesquero**. Por ello, la resistencia a las sequías y al clima extremo son prioritarias para la investigación “del campo a la mesa” y la Comisión Europea ha propuesto regular las **nuevas técnicas de edición del genoma de las plantas (NGTs, por sus siglas en inglés)**, una biotecnología disruptiva distinta a los organismos genéticamente modificados (OGMs) para generar **cultivos más resilientes al cambio climático o a enfermedades y plagas**.

En otro ámbito, destacan también las tendencias ecológicas de fertilización o ecorregímenes, con gran importancia en el sector del vino.

MEJOR CONSUMO DE RECURSOS

La aplicación de los **principios de la economía circular** a la industria agroalimentaria busca preservar el **valor de los recursos** (materias primas, agua y energía) utilizados en la producción de alimentos y bebidas, de forma que se aprovechen tanto como sea posible.

En concreto, en la fase de producción industrial, las principales **acciones en materia de producción circular**, se centran en:

- optimización de envases,
- aprovechamiento de subproductos,
- prevención del desperdicio alimentario,
- tendencia al residuo cero,
- recuperación de agua y energía.

La **automatización y digitalización** de la totalidad -o de una parte- de estos procesos nos permite planificar los recursos necesarios en la empresa para optimizarlos y así reducir los costes de producción.

RESILIENCIA EN CADENA DE SUMINISTRO

Las interrupciones en la cadena de suministro es una de las principales brechas en la toma de decisiones. Las soluciones ERP y el *Big Data*, ayudan a prever situaciones imprevisibles por adelantado, haciendo la cadena de suministro más flexible, eficiente y menos propensa a errores.

TRANSPARENCIA EN TODA LA CADENA

Las necesidades de innovación varían mucho a lo largo de la cadena de valor, desde la parte agronómica en el campo a la trazabilidad en el comercio (enfocada en reforzar la transparencia en venta al consumidor). El uso de tecnología *Blockchain* en la cadena de suministro de alimentos puede proporcionar un ejercicio claro de **honestidad y trazabilidad** a la empresa, al compartir el rastreo del

producto **desde su origen hasta el destino final**.

SEGURIDAD ALIMENTARIA DIGITAL

Otras tecnologías dentro del nicho de la seguridad alimentaria son la **realidad aumentada (RA) o la sensórica**. Así como la RA puede utilizarse en la **formación y entrenamiento de los empleados**, proporcionando una simulación interactiva, la sensórica tiene un gran impacto en la detección rápida y precisa de contaminantes, integrándose fácilmente en la cadena de suministro para realizar **controles a tiempo real**.



En esta **Edición Especial**, hablamos de cómo las empresas de servicios auxiliares al sector agroalimentario que forman parte de Vitartis, contribuyen a la generación de valor añadido y al aumento de la competitividad del sector, dando respuesta a sus necesidades y convirtiéndose en un **partner** estratégico a largo plazo en Castilla y León.

Fuente: MAPA, EFE Agro, Agronews, Plataforma TIERRA, FruitToday

LAS EMPRESAS DE SERVICIOS SOCIALES DE VITARTIS





Fundada en
2022

+ 12 años de
experiencia en
COMEX



**Top 10 de Proveedores
de soluciones de
gestión de la cadena
de suministro
en Europa en 2022**
por la revista *Manufacturing
Technology Insights*

DISTRIBUCIONES FAINCOST

TU ALIADO EN LOS MERCADOS EXTERIORES

Faincost es una empresa enfocada a manipular y distribuir alimentos y bebidas en mercados internacionales, desde la transformación y envasado de alimentos y bebidas producidas en la península ibérica hasta la puesta a disposición en lineales o tiendas delicatessen en continentes transoceánicos.

Nuestro valor añadido radica en la distribución adecuada, basada en una logística optimizada y controlada en todo momento. Proveedor, medio de transporte elegido y cliente deben conocer en todo momento el eslabón de la cadena de suministro en el que se encuentra el producto. TRAZABILIDAD MAXIMA.





El flujo fluido de mercancías es una condición esencial para el éxito de cualquier negocio de alimentos y bebidas, desde el almacenamiento, pasando por la recogida de pedidos, hasta la distribución al cliente. Sólo los alimentos correctamente empaquetados y conservados y de alta calidad mantendrán a los clientes a largo plazo y nos ayudarán a crear una ventaja competitiva sostenible.

En Faincost avalamos este **VALOR, el flujo de trabajo eficiente es clave para garantizar la seguridad alimentaria**. El cumplimiento de las normas de frescura e higiene, la consideración de diversas opciones de refrigeración, el establecimiento de diferentes zonas de temperatura, la garantía de cadenas de frío ininterrumpidas y la observancia de las fechas de caducidad constituyen **desafíos particulares** para el equipo de almacenamiento y manipulación, así como para la preparación de pedidos. También es importante que el sistema de almacenamiento ofrezca la máxima versatilidad para permitir a los clientes responder instantáneamente a las variaciones de la demanda resultantes de los picos estacionales, ofertas promocionales y otras condiciones específicas de la industria.

La **fecha de caducidad** es el primer mandamiento. En el comercio exterior la duración de este plazo depende principalmente de la forma en que se manipulen las mercancías a lo largo de la cadena de suministro, en particular del mantenimiento de la temperatura de almacenamiento recomendada a lo largo de toda la **cadena de frío**. El aumento de la presión de los márgenes en la industria de los alimentos congelados debido al aumento de los costos de la energía ilustra la importancia de la logística. En la práctica, esto significa que el **equipo de almacenamiento y de preparación de pedidos debe ser a prueba de frío y permitir la máxima utilización del volumen**. Además, la enorme variedad de productos y la demanda de disponibilidad permanente de los productos hace que los requisitos y exigencias de los clientes internacionales sean cada vez más exigentes. Un pequeño error supone un gran coste.

Todos nuestros clientes esperan que los productos estén en **óptimo estado y que sean entregados en el menor tiempo posible**. Trabajar con una solución de almacenamiento y distribución que sea perfecta para nuestro negocio ayudará a nuestros proveedores a cumplir con estas expectativas y a ganar nuevos clientes juntos.

Por último, es importante asegurar una **cadena logística ininterrumpida desde el centro de transportes hasta el destino final** donde lo desea el cliente.

Esto puede lograrse con opciones de embalaje que mantengan los productos a la temperatura requerida durante un cierto período de tiempo, de modo que la entrega sea independiente de la aceptación física de los bienes por parte del cliente, por ello **en Faincost no descuidamos la cadena de suministro en ningún momento**.



office@faincost.eu



www.faincost.eu



(+34) 636 447 033

Cuéntenos su proyecto

Sabremos escucharle y orientarle

Fundada en
2012

**+ de 100
clientes**



**Más de 1.300 M€ en
expedientes certificados**



**Más de 5.000 M€
en inversiones
analizadas**

INDITAX CONSULTING

EL ARTE DE MAXIMIZAR EL RETORNO DE SUS INVERSIONES

INDITAX es una empresa especializada en maximizar el retorno para el conjunto de sus inversiones. Entendemos la consultoría como la búsqueda permanente para nuestros clientes de los mejores instrumentos financieros y fiscales, y por ello, nos identificamos como el *partner* estratégico para mejorar la competitividad de su empresa. Para lo que tenemos una metodología muy sencilla consistente en Identificar y obtener retornos y ahorros que resulten beneficiosos, sin cambiar su organización interna y simplificando los procedimientos, y con una filosofía basada en una remuneración a éxito, fruto de los resultados obtenidos, minimizando su impacto y coste financiero.

INDITAX
CONSULTING

INDITAX es una empresa especializada en la **obtención de retornos económicos a las empresas**, fundamenta su trabajo en dos claros **OBJETIVOS**:

- ♦ Garantizar el mejor tratamiento fiscal para sus inversiones, independientemente de la finalidad de las mismas.
- ♦ Puesta en valor de los activos de la empresa. Mayor rentabilidad de sus inversiones.

Para la consecución de estos objetivos INDITAX CONSULTING presta de manera habitual para un amplio espectro de clientes PYMES y GRANDES EMPRESAS, de los que aproximadamente un 30% pertenecen al sector de la alimentación, un servicio de asesoría y consultoría para la **obtención de deducciones fiscales y subvenciones** que les permitan un retorno económico seguro y efectivo. Para ello, hemos construido una fórmula de trabajo basada en una relación **“Ganar-Ganar”** entre INDITAX y nuestros clientes, creando así toda una relación de confianza, filosofía de trabajo, e **impulso a la competitividad** que deriva en un amplio beneficio mutuo.

Entendiendo la consultoría como la búsqueda permanente para nuestros clientes de los mejores instrumentos financieros y fiscales. En este camino marcado, y para conseguir **optimizar el rendimiento de las inversiones** de nuestros clientes consiguiendo los mejores ahorros financieros, asistimos a las empresas proporcionándolas los mejores mecanismos disponibles que se fundamentan en **tres líneas de retornos**

en los que tenemos una alta especialización:

DEDUCCIONES I+D+I/IT

A través de este servicio, identificamos las actividades, más allá de los proyectos de I+D+i, susceptibles de generar una deducción fiscal, potenciando así la capacidad de optimización de los beneficios fiscales obtenidos por el gasto incurrido en éstos.

Para rentabilizar este mecanismo, medimos el ESFUERZO INNOVADOR de las empresas, más allá de la I+D+i y/o IT convencional, y **centrando en el foco de la innovación y el desarrollo NO PLANIFICADO** y que en apariencia está dentro del devenir ordinario de los avances de las empresa. Este servicio, ofrece un potencial de incentivo que abarca hasta un 59% de los gastos por I+D y un 12% por IT, incurridos en un mismo proyecto, así como un 8% de las inversiones en activos realizadas en proyectos de I+D. De este modo, las empresas **maximizan sus beneficios**.

SUBVENCIONES

Este mecanismo, a través del cual se optimiza la financiación vía subvenciones directas o vía préstamo reembolsable, es una gran **palanca operacional y un impulso directo** que tienen las compañías para incrementar su competitividad y mejorar sus resultados.

Nuestro trabajo está basado en buscar los mejores instrumentos para el proyecto concreto de nuestro cliente y le acompañamos en todo el seguimiento hasta que logre los **mejores resultados posibles**, garantizando seguridad y confianza.

Para ello, partimos no de encajar las convocatorias de subvención en las inversiones ejecutadas, sino de encajar las inversiones ejecutadas dentro de las convocatorias existentes. Lo que nos garantiza un alto éxito y un mayor retorno en nuestros clientes.

DEDUCCIONES AMBIENTALES

La deducción fiscal por inversiones medioambientales es uno de los incentivos fiscales que utiliza la Administración pública para fomentar un mayor grado de compromiso ambiental entre las empresas. Hasta su completa desaparición, al estar suprimidas en la actual normativa, permiten **rescatar las inversiones de los últimos 15 años** (ejecutadas hasta diciembre de 2014).

Este servicio, es el gran desconocido por parte de la mayoría de las empresas. Y, nuestra especialización en el mismo, nos **permite obtener un alto rendimiento por algo ya ejecutado** y que nunca esta en la perspectiva de las empresas como un elemento capaz de generar un retorno para las mismas.

Hemos gestionado solicitudes de certificación de proyectos de inversión, en todo el territorio nacional, por un valor superior a los 950 Mill. €, obteniendo unos retornos económicos de más de 85 Mill. €.

“CUÉNTANOS TUS PROYECTOS, INDITAX TE PROPORCIONA LAS MEJORES HERRAMIENTAS POSIBLES PARA OPTIMIZAR EL MÁXIMO RETORNO”



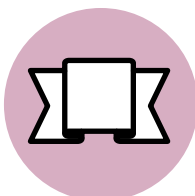


Fundada en
1969

**ISO 9001:20015 ISO
14001:2015
ISO 9100:2018
EFR 1000-2
EN-ISO 3834:2006**
Certificación en conciliación



**Inversión de 2,4
M€ en I+D en
los últimos años**



**Medalla de oro
por ECOVADIS
por su política
RSC y de
sostenibilidad**

INDUSTRIAS MAXI

SOLUCIONES DE VALOR AÑADIDO AL PROCESO DE FABRICACIÓN

Industrias Maxi es una ingeniería con diseño, fabricación e instalación de bienes de equipo y máquinas especiales, que desarrolla proyectos llave en mano, aportando soluciones de la Industria 4.0 a sus clientes. Especializada en solucionar retos industriales, centra sus esfuerzos en la mejora de la competitividad y la integración de soluciones en los medios productivos de quienes confían en su buen hacer. Tiene una contrastada experiencia en los sectores industriales, del automóvil y de la alimentación. Convencida de la necesidad de la innovación, como palanca de avance hacia el futuro, que combinan las soluciones de la interacción hombre/máquina con la velocidad y capacidad de la máquina sola, dentro de entornos industriales seguros.

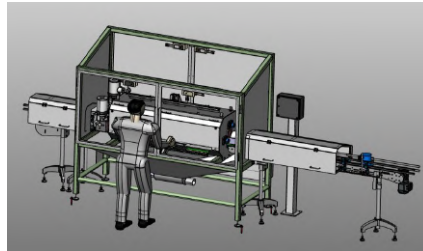
MX | INDUSTRIAS
MAXI

Industrias Maxi desarrolla proyectos llave en mano, aportando **soluciones de la Industria 4.0, así como en I+D+i** donde en los últimos años ha desarrollado proyectos cofinanciados por el ICE de Castilla y León y fondos Feder, para los proyectos:

- ♦ Implantación de un sistema PLM para la gestión de grandes proyectos,
- ♦ Mantenimiento predictivo de instalaciones industriales,
- ♦ Desarrollo de un robot semicolaborativo,
- ♦ Diseño y desarrollo de un Manipulador semicolaborativo,
- ♦ Diseño y desarrollo de un Respirador médico mecánico.

Como no podía ser de otra forma, estas soluciones están centradas en el desarrollo de **soluciones para la Industria conectada**, con el desarrollo de **manipuladores y robots semicolaborativos**, que combinan las soluciones de la interacción hombre/máquina con la velocidad y mayor capacidad del trabajo de la máquina sola, dentro de **entornos industriales seguros**. Dentro del sector de la alimentación, ha desarrollado soluciones de principios y finales de línea productiva, desarrollo de **desapiladores** de envases vacíos, **paletizadores** de producto semi o finalizado, **transporte de productos** dentro de las instalaciones, **volteadores en línea**, **manipuladores** de formatos y producto, **automatizaciones de línea**, **integración con AGV**, **controles por visión y visión computacional** y, últimamente, ha incorporado en su portfolio la **integración de las soluciones dentro de los ERP y MRP**, de manera que la solución queda totalmente integrada en el sistema productivo y de gestión de los clientes. También en este sector, se ha incrementado la

actividad en la **fabricación de máquinas de corte**, un producto fabricado en exclusiva y bajo catálogo y que actualmente, está en fase de prueba. Cabe destacar que este nuevo producto se ha desarrollado bajo un **proyecto de I+D conjunto entre Industrias Maxi y el cliente final**.



Destacamos también un sistema de **limpieza de botes para productos alimentarios en polvo**, adaptado e integrado en la línea de producción del cliente. Por requisitos de calidad del producto es necesario asegurar que la totalidad de la producción (alrededor de 90 botes/minuto) esté libre de partículas en la superficie de éste. El sistema de limpieza de botes combina varias técnicas, con un sistema de autolimpieza y una cámara con aspiración centralizada. Es de especial mención, que las exigencias del entorno, son similares a las requeridas en la industria farmacéutica, **trabajando en sala limpia**.

Finalmente, por la propia naturaleza de una empresa de servicios, tenemos un contrato de **mantenimiento a nivel de soporte en programación de PLC**, que desarrollamos **en remoto** y que ayuda al personal de fábrica en el **diagnóstico y reparación de averías en máquinas** que requieren un plus de conocimiento de entornos y lenguajes de programación. Esto ha permitido reducir el tiempo de parada en casos de avería, reducción de costes al conseguir el soporte en local, contribuyen-

do a la economía circular y evitando costes de desplazamientos asociados a las intervenciones.

Partiendo de las necesidades que la sociedad demanda, concretamente al **Objetivo ODS 7: "Garantizar el acceso a una energía asequible, segura, sostenible y moderna"**, en Industrias Maxi se desarrollan **proyectos de automatización** donde se integran soluciones tanto de **software** como de **hardware** que permiten por un lado, **monitorizar la energía consumida** en la máquina y parar de forma segura la instalación cuando no sea necesario y, por otro, **realizar análisis** y proponer actuaciones para **mejorar los consumos** a partir de los datos obtenidos.

Automatizar y controlar el proceso de producción, ayuda a las empresas a cumplir Objetivos de Desarrollo Sostenible

En el ámbito de la **logística y tareas asociadas**, Industrias Maxi aporta su saber hacer en movimiento de mercancías en almacenes inteligentes, integrando AGV, carretillas autónomas, así como el proceso de carga y descarga automatizada. Esta línea de negocio amplía a la ya existente de preparación de pedidos donde ya contaba con el desarrollo, fabricación e instalación de estanterías inteligentes para preparación de pedidos, en la cual, a través de un sistema conectado al software de pedidos, siendo capaces de ayudar al operario a cargar la pieza correcta.

Por último, señalar las **líneas de clasificación de producto**, **pesaje en dinámico**, **calibrado**, **preclasificación**, **detección de defectos por visión artificial**, **ayudas visuales** a la clasificación, **dosisificación** de embalajes o **paletizaciones** automáticas.





Fundada en
1995

18
empleados

+ 1.200
clientes



**Ámbito de
actuación
a nivel nacional,
especializados en
Castilla y León**

INGENIERÍA FRAILE

**PROFESIONES EN INGENIERÍA,
ARQUITECTURA Y MEDIO AMBIENTE**

¡¡HACEMOS TUS PROYECTOS REALIDAD!!

Ingeniería Fraile es una empresa familiar con más de 25 años de experiencia, cuya actividad principal es la realización de proyectos técnicos para la tramitación de licencias y autorizaciones ante distintos organismos públicos. Las gestiones medioambientales son también objetivo principal de nuestro trabajo, tan exhaustiva y compleja. Nuestros principales clientes pertenecen al sector agroalimentario, aunque cada vez tenemos más clientes de otros sectores que acuden en busca de nuestros servicios. La sede principal se ubica en el centro de Valladolid, y cuenta con oficinas en Palencia, Segovia y Soria, próximamente en Burgos y Zamora. La empresa está compuesta por un equipo multidisciplinar, en crecimiento constante pero manteniendo la esencia, calidad y cercanía de una pequeña empresa. Somos una empresa de profesionales proactivos y con una amplia experiencia demostrable.



EQUIPO MULTIDISCIPLINAR

En Ingeniería Fraile contamos con un **equipo multidisciplinar de 18 personas** formado por arquitectos, ingenieros de distintas ramas, aparejador, delineantes, licenciado en ciencias ambientales, administrativos y economistas.

De esta forma abarcamos **proyectos y expedientes** a través de los distintos departamentos en los que se encuentra estructurada la empresa:

- ♦ Arquitectura y Urbanismo.
- ♦ Medio Ambiente.
- ♦ Instalaciones Industriales (Baja Tensión, Alta Tensión, Petrolífera, Frío, etc..).
- ♦ Proyectos Agrícolas y Ganaderos.
- ♦ Proyectos Agroindustriales.
- ♦ Proyectos Industriales.
- ♦ Proyectos silvícolas y forestales
- ♦ Varios: Topografía, informes, cuencas hidrográficas, registros sanitarios, etc.
- ♦ Ayudas y Subvenciones: ligadas a la inversión.

DESDE LA FASE DE IDEA HASTA LA EJECUCIÓN TOTAL DEL PROYECTO

Abarcamos **todas las fases en la vida de un expediente**: definición, diseño,

cálculo, proyecto técnico, tramitación de licencias, gestión en la contratación, dirección de obra e instalaciones industriales, coordinación seguridad y salud, licencias finalización de obra. Y búsqueda de posibles **ayudas y subvenciones** ligadas a la inversión.

En Ingeniería Fraile te acompañamos durante todas las fases de vida de un expediente y te ayudamos en la búsqueda de ayudas y subvenciones para su ejecución.

CON EL FOCO EN EL SECTOR AGROALIMENTARIO

Nuestra dilatada **trayectoria durante más de 25 años**, nos ha consolidado como un referente en el sector agroalimentario con una **demostrada experiencia** en proyectos ligados a indus-

trias hortícolas, frutícolas, de frutos secos, cárnicas, del sector vitivinícola, cereales y alimentación animal, quesos y productos lácteos, productos de panadería, centros clasificación de huevos, etc. Lo que nos ha llevado a contar un gran número de clientes, muchos de los cuales son referencia y líderes en su sector.

CAMINAMOS CONTIGO HACIA LA SOSTENIBILIDAD

Desde Ingeniería Fraile estamos potenciando el servicio a nuestros clientes en proyectos de **economía circular y energías renovables**, como son las plantas de compostaje y biogás.

También pretendemos iniciar una nueva rama de **consultoría relacionada con el bienestar animal y gestión de deyecciones ganaderas** con valoración agronómica y energética.



AGROIN CONSULTORIA DE CALIDAD Y CERTIFICACIONES



AGROIN Consultoría de calidad es una empresa completamente dependiente de Ingeniería Fraile, que ha evolucionado, desde sus inicios como una certificadora, a ofrecer actualmente ser-

vicios de consultoría a agricultores e industria agroalimentaria, para que estos puedan obtener las **figuras de calidad** que el mercado les exija:

- ♦ BRC
- ♦ IFS
- ♦ Global Gap
- ♦ Ecológico
- ♦ Denominaciones de Origen
- ♦ D.O. Vinos de la Tierra
- ♦ Cuadernos de campo e informes técnicos periciales

El objetivo es que los **clientes pasen con éxito las auditorias** de cualquiera de las figuras mencionadas, ofreciendo un amplio **catálogo de certificados**.

Contacta con AGROIN si quieres ampliar la información sobre los servicios de consultoría para la certificación

 José María Fraile
 983 470 118 / 677 40 27 54
 josemaria@agroincertificaciones.es



Fundada en
1986

**+ de 600
clientes**



**200
empleados**



**Proyectos
implantados
en 30 países**

HISPATEC

SOFTWARE Y APPS PARA UNA AGRICULTURA RENTABLE Y SOSTENIBLE

[Hispattec Agrointeligencia](#) es un grupo multinacional de tecnología digital para la agricultura de alto valor. Con sedes en España, Portugal, México, Centroamérica, Colombia, Perú, Chile y Brasil, Hispattec desarrolla e implanta software transaccional y decisional para toda la red agroalimentaria, desde la semilla hasta el mercado en destino. El resultado de estos sistemas digitales es el control de los procesos y los costes en tiempo real, aumentando la rentabilidad de las empresas y cooperativas agrícolas. Hispattec ha desarrollado con éxito proyectos en más de 30 países de los cinco continentes y entre sus más de 600 clientes se encuentran las empresas líderes de la producción y la comercialización hortofrutícola, así como de la industria auxiliar.

 **hispatec**
agrointeligencia

RENTABILIDAD Y SOSTENIBILIDAD: EL IMPACTO DE LA TECNOLOGÍA DIGITAL

El software y las aplicaciones para la agricultura no sólo han revolucionado la forma en que las empresas agrícolas operan, sino que también han demostrado ser **herramientas esenciales** para aumentar la rentabilidad, promover la sostenibilidad y reducir la incertidumbre en un entorno cada vez más desafiante.

Hispatec Agroiinteligencia ofrece software y aplicaciones para optimizar la rentabilidad en el sector agrícola **desde la semilla hasta el mercado en destino**. Una gestión más precisa y eficiente de los recursos es esencial en un momento en que la escasez de agua y los costes de energía, mano de obra e insumos impactan directamente en los costes de producción.

Recientemente, hemos realizado un estudio del impacto de la implantación de las soluciones en la rentabilidad de nuestros clientes y el resultado ha sido muy claro.

Tres años tras la introducción del software de Hispatec en nuestros clientes, el EBITDA había aumentado un 74,3% de media.

Una de las razones de ese aumento de rentabilidad es el **uso eficiente de recursos**, algo esencial para garantizar la viabilidad a largo plazo de las empresas agrícolas. Soluciones como **ERPagro o Efemis** desempeñan un papel crucial en la optimización del uso de recursos escasos, como el agua y la energía. Gracias a ellos, los productores pueden medir y gestionar con precisión el riego, lo que reduce el desperdicio y asegura un uso sostenible del agua, sucediendo lo mismo con las operaciones en la planta de confec-

ción. Asimismo, el software de Hispatec Agroiinteligencia permite una administración más efectiva de la energía en las operaciones agrícolas. Desde la automatización de sistemas de confección hasta la gestión de maquinaria en campo, la tecnología permite reducir el consumo energético y, por ende, los costes operativos. Además, al optimizar la asignación de mano de obra a través de aplicaciones de programación y seguimiento como **nuestra app Agrotareo**, las empresas agrícolas pueden aumentar su eficiencia y reducir los costes laborales.

El uso excesivo e inadecuado de fertilizantes y fitosanitarios puede tener impactos negativos tanto en la rentabilidad como en el medio ambiente. Aplicaciones como **Campogest o Agrosales** permiten a los técnicos e ingenieros agrónomos recomendar la aplicación estos insumos de manera más precisa y específica, basándose en datos sobre las necesidades de los cultivos, la predicción climática o datos de sensores en las explotaciones. Esto no solo mejora la salud de las plantas, el rendimiento de los cultivos y la calidad de los productos, sino que también reduce los costes al evitar el uso innecesario de insumos y puede traducirse en precios más altos en el mercado.

En lo que respecta a la calidad percibida de nuestros productos, tras meses y años de producción en el campo y de una confección de alto nivel, la logística puede ser una fuente de problemas y reclamaciones que afecte a la reputación de nuestras empresas. Para ello, **la plataforma integral de Hispatec Track** permite controlar en una única aplicación todos los aspectos clave de la logística, desde la gestión

documental hasta la posición o las condiciones de la carga y la tramitación de incidencias.

Además, los sistemas de análisis predictivo como aquellos de los que dispone **Margaret, la plataforma de inteligencia artificial de Hispatec**, pueden ayudar a las empresas agrícolas a anticipar y adaptarse a estos cambios, minimizando la incertidumbre y optimizando las operaciones.

La sostenibilidad es fundamental para el futuro de la agricultura. Las expectativas de los consumidores y las administraciones en torno a prácticas agrícolas responsables son cada vez más estrictas. Aquí es donde el software y las aplicaciones juegan un papel clave al permitir la implementación de prácticas agrícolas sostenibles. Nuestros productos, permiten la gestión automática del **nuevo Cuaderno de Campo Digital**, un requerimiento obligatorio a partir de septiembre de 2024 que debe ser aprovechado por las empresas productoras para dar un paso definitivo para la digitalización de sus operaciones.



La agricultura española está en una encrucijada que requiere **soluciones innovadoras para enfrentar desafíos críticos**. Al optimizar el uso de recursos, permitir una toma de decisiones basada en datos y abrazar prácticas sostenibles, las tecnologías digitales de Hispatec brindan las herramientas necesarias para asegurar la competitividad, la sostenibilidad y la resiliencia de las empresas agrícolas en un entorno dinámico y desafiante.



marketing@hispatec.com



hispatec.com



(+34) 950 281 182



LABDIAL

COMPROMISO DE CALIDAD



Fundada en
2007

+ de 400
clientes el
último año



Inversión de
65k€ en digitalización en 2023

Expansión
internacional
en 2023



LABDIAL

MOMENTOS DE GRANDES CAMBIOS EN POCO TIEMPO, BENDITA LOCURA.

Hay tiempos en los que el entorno nos hace vivir momentos de agitación, y sin duda, estamos atravesando uno de los más importantes. Situaciones económico-financieras complejas, los avances en digitalización, la inteligencia artificial, sostenibilidad, la convivencia intergeneracional, las distintas modalidades de trabajo e incluso la distinta percepción de la vida que en los últimos años tenemos las personas, nos obligan a transformar los negocios y tener gran capacidad de adaptación al cambio.

Hoy queremos compartir cómo nos hemos adaptado en [Labdial](#) a la situación actual. Momentos de grandes cambios en tan poco tiempo, que si hace años lo hubiéramos descartado por ser una locura, y hoy damos gracias a esta bendita locura.

LABDIAL

COMPROMISO DE CALIDAD

Labdial empieza a dar soporte a la industria alimentaria de la región hace más de 15 años, **diferenciándose de otros laboratorios de análisis por su cercanía al cliente y la rapidez en la entrega de resultados**. Es a finales de 2017 cuando empieza a cambiar su trayectoria, tras una inversión de 1M€, con escasos 3M€ de facturación.

A finales de 2019 Labdial se introduce en el **sector farmacéutico**, abordando un nuevo mercado que además de nuevas determinaciones analíticas, requería **adaptar todo el sistema de calidad**. Se seguía trabajando en la implementación de nuevas técnicas analíticas demandadas por el sector agroalimentario, la ampliación del alcance de acreditación para facilitar a los clientes la justificación de los resultados analíticos de sus productos, la expansión geográfica a lo largo del territorio nacional y la incorporación de clientes internacionales.

En estos momentos de grandes cambios, resulta fundamental tener bien claro la esencia de la compañía para no perder el foco.

En julio de 2022, llegó un punto de inflexión que remodelaría la compañía, convirtiéndola en algo muy diferente a lo que conocíamos hasta entonces. Teníamos muy claros nuestros valores y considerábamos que nuestro crecimiento debía potenciarlos aún más: **estar muy cerca de nuestros clientes, adaptándonos con la mayor flexibilidad para dar respuesta a sus necesidades, y proporcionar información analítica fiable, que les permita tomar decisiones con criterio técnico en el menor tiempo posible**.

Para albergar el nuevo modelo de Labdial, era necesario **ampliar las instala-**

ciones. Tras una nueva inversión de casi 800K€, en junio de 2023 arranca **Labdial FQ**, un centro especializado en análisis físico químicos, con capacidad de realizar análisis nutricional y de composición, técnicas de cromatografía avanzada para el análisis de contaminantes o cuantificación de distintos compuestos, y un área de análisis elemental para el estudio de minerales o metales pesados, entre otros. En el edificio de siempre, reconvertido en **Labdial Bio**, se realizan análisis de alérgenos, técnicas microbiológicas de última generación, ensayos de biología molecular mediante PCR-Real Time, o técnicas de inmunoensayo con gran aplicación en serología.

Pero el reto más importante de este año ha sido la transformación digital. Se trabajaba con un LIMS comercial, pero no era suficiente para satisfacer las necesidades al ritmo que necesitábamos. La apuesta ha sido diseñar **una nueva herramienta de digitalización de procesos a medida**, que permite optimizar el tiempo a nivel interno, y una mayor conexión con el cliente en todas las etapas de interacción con el laboratorio.

*Esta primera fase ha supuesto una inversión de 65k€ en 2023, y vendrá sucedido por un proyecto donde se implementará con herramientas **business intelligence**.*

Uno de los impactos más importantes del cambio ha sido sin duda la **gestión de los recursos humanos**. Además de los retos a los que se enfrentan actualmente las empresas (convivencia intergeneracional, atracción de talento, etc.), se suma la incorporación de un número importante de personas al equipo en un corto periodo de tiempo,

y la creación de nuevos puestos de trabajo.

Son momentos importantes donde no sólo se debe tomar conciencia de los valores y la cultura de empresa, sino ser capaz de transmitirlos a los nuevos compañeros. Desde sus inicios, la compañía está **comprometida con el crecimiento de las personas** que componen la organización. Mediante convenios con universidades y otros centros formativos, se participa en programas de formación donde no sólo se comparte el conocimiento a nivel técnico, sino que se transmite la cultura de la empresa, se observan las preocupaciones de los alumnos o el atractivo que les hace tomar la decisión de incorporarse a una compañía. De este modo, se va creando una **escuela de donde poder reclutar talento**.

El modelo de negocio de Labdial ha despertado gran interés para los dueños del grupo, queriendo replicarlo en otras partes de mundo. Por ello, el **proyecto de expansión internacional** en el que venimos trabajando verá la luz este año, con la apertura en octubre de **Labdial México**. Labdial sin duda no tiene nada que ver con sus inicios, y requería del último pero no menos importante gran cambio: **la imagen**. Una imagen que refleja los avances de los últimos años, la consolidación como laboratorio de referencia en los sectores de larga trayectoria, la penetración en nuevos mercados, la modernización y adaptación al cambio, pero manteniendo la esencia y los valores de siempre. **Una imagen que refleja las 5 divisiones consolidadas que marcarán el futuro de la compañía** y que hoy, recién estrenada, veremos presentar a los socios de Vitar-tis en este artículo.





Fundada en
1999

**100
empleados**



+100

**Proyectos en marcha con
clientes del sector agroali-
mentario**

MAPEX

**QUEREMOS SER PARTE DEL PROCESO DE
TRANSFORMACIÓN DIGITAL DE TU FÁBRICA**

Mapex es un proveedor tecnológico especializado en sistemas de producción automatizados para el sector industrial.

La empresa, que pronto celebrará su 25 aniversario, ayuda a las organizaciones a impulsar su transformación digital mediante el desarrollo e implementación de soluciones MES (*Manufacturing Execution Systems*).

Gracias a este *software*, Mapex convierte las plantas de producción de sus clientes en *smart factories* para que ahorren costes y aumenten su eficiencia.

La plataforma MES de Mapex se agrupa en siete módulos funcionales que pueden implementarse de forma independiente, pero que juntos proporcionan una visión global de la fábrica:

Producción, Calidad, Trazabilidad, Mantenimiento, Secuenciador, IIoT y Control Tower.

 **Mapex®**

En Mapex, contamos con décadas de experiencia ayudando a todo tipo de empresas industriales a ser más productivas, competitivas y eficientes. Con más de 100 proyectos en marcha en la industria agroalimentaria, [Galletas Gullón](#), [Angulas Aguinaga](#) y [Campofrío Food Group](#) son algunos de los socios de Vitartis que han confiado en nosotros como *partner* de soluciones MES para:

- ♦ Automatizar la **captura de datos** en planta y controlar en tiempo real sus procesos productivos.
- ♦ Aumentar su **capacidad de reacción** ante problemas de calidad y seguridad alimentaria.
- ♦ Gestionar la **trazabilidad** de principio a fin y llevar un control fiable de los consumos de materias primas y semielaborados.
- ♦ **Eliminar las islas de información**, reduciendo el uso de documentos en papel y favoreciendo la conectividad entre sistemas (ERP, SGA y AGV/AIV, básculas, etiquetado, visión artificial, gestor documental, etc.) para agilizar el análisis de datos y la toma de decisiones.
- ♦ **Monitorizar KPIs** como el OEE, las mermas o el porcentaje de no conformidades para poner en marcha acciones adecuadas de mejora continua.

DIGITALIZACIÓN DE LA GESTIÓN DE LA CALIDAD Y LA TRAZABILIDAD

Mapex es una plataforma MES que da respuesta a las necesidades principales de las empresas agroalimentarias, especialmente, en materia de producción, calidad, trazabilidad, mantenimiento y análisis de datos.

Aparte de ser una herramienta clave para gestionar los procesos productivos en tiempo real, nuestra solución MES incorpora dos módulos destinados a digitalizar la calidad y la trazabilidad. En primer lugar, gracias a [MapexQM](#), las compañías pueden configurar controles y auto-controles de calidad (APPCC, alérgenos, limpieza y desinfección, etc.); reducir las mermas de proceso y el *giveaway*; gestionar las no conformidades; capturar automáticamente datos a través de aparatos de medición, y generar gráficos, históricos e informes de control estadístico (SPC, CP y CPK). En segundo lugar, con [MapexTrace](#), las organizaciones aumentan su capacidad para aportar mayor transparencia en los procesos de fabricación; detectar de manera precoz los fallos de calidad en los productos; gestionar de manera más eficiente el *stock* y los consumos de materia prima y semielaborados, y eliminar errores en el proceso de etiquetado.

NOVEDADES DE PRODUCTO

Llevamos la innovación en nuestro ADN. El departamento de Producto de Mapex trabaja continuamente para integrar nuevas funcionalidades en todos los módulos de nuestra plataforma MES y, recientemente, hemos lanzado al mercado tres soluciones muy potentes para la industria agroalimentaria:

- ♦ **MapexCT:** una herramienta de generación de *dashboards* pensada para que las empresas puedan visualizar fácilmente los KPIs más relevantes para su negocio y sean capaces de tomar mejores decisiones. Para más información,

[echa un vistazo a este vídeo.](#)

- ♦ **MapexScheduler:** un secuenciador a capacidad finita concebido para que las organizaciones puedan adaptarse a las necesidades del mercado actual, que exige fabricaciones de series más cortas con plazos de entrega rápidos y flexibles. Para más información, [accede a este contenido.](#)
- ♦ **MapexMobility:** una *app* para gestionar la calidad y el mantenimiento desde cualquier dispositivo móvil. Para más información, [lee este artículo.](#)

PROYECTOS CON FUTURO

Los retos de nuestros clientes son el verdadero motor de innovación en Mapex. Y un buen ejemplo de ello es el esfuerzo que estamos realizando para ayudar a las empresas con las que colaboramos a ser más sostenibles y eficientes.

Tal y como publicamos en [este artículo del blog de Vitartis](#), nuestra solución MES permite que las compañías puedan conocer al detalle y en tiempo real sus consumos energéticos, reduzcan el despilfarro de materia prima y eviten el uso del papel en el entorno de fabricación. Por último, otro de los proyectos relacionados con la sostenibilidad y la eficiencia en el que nos hemos embarcado es [Alimente21](#). Se trata de una iniciativa liderada por tres empresas del sector alimentario (Raventós Codorniu y las cárnicas Aldelís y Prolongo), subvencionada por el Centro para el Desarrollo Tecnológico e Industrial (CDTI) y en la que participamos como proveedores tecnológicos.



sales@mapex.io



www.mapex.io



(+34) 910 601 808



Fundada en
1996

+ de 20
empresas
del sector



ISO 9001
ISO 14001

MECAVAL

MOLDS – TOOLS – ENGINEERING

En [Mecaval 21](#) nos dedicamos principalmente al mecanizado de piezas individuales, series medias y semi conjuntos en materiales que van desde la gama de aceros hasta plásticos técnicos aptos para altas temperaturas o alimentarios así como labores de ingeniería e ingeniería inversa si el cliente lo necesita.

La capacidad productiva que ofrecemos a nuestros clientes va desde piezas sencillas de torno en inoxidables 304/316L hasta piezas de alto valor técnico fabricadas en máquinas de 5 ejes que ofrecen un mecanizado de geometrías complejas como moldes o útiles de control cuyos mecanizados deben realizarse con tecnología CAM.

Para el desarrollo óptimo de estas tareas contamos con profesionales que dan buena cuenta de las capacidades humanas y técnicas que nos han colocado a lo largo de los años como empresa líder del sector a nivel nacional.



Mecaval 21 nace con el **deseo y la pasión de hacer lo que nos gusta**. Estas ganas de hacer las cosas bien se transmiten en cada proyecto añadiendo un plus de **colaboración mano a mano** que nuestros clientes agradecen. Éste es nuestro valor máspreciado ya que, gracias a él, hemos evolucionado para llegar al lugar en que nos encontramos hoy.

Como segunda generación, nos encuadramos principalmente en el **mecanizado de aluminio y sus aleaciones en proyectos de I+D de toda índole**, como el recientemente presentado por la Universidad de Valladolid en el que hemos colaborado estrechamente desde el diseño hasta la completa fabricación ([accede a la noticia](#)). Nuestra trayectoria de más de 25 años con algunos de nuestros clientes nos posiciona como proveedores destacados dando solución no solo a los problemas que el cliente nos plantea, sino ayudando a nuestros clientes a **aumentar drásticamente la vida de los repuestos** en base a una mejora del diseño, material o tratamiento de los mismos.

En los últimos 5 años nos hemos diferenciado de nuestros competidores a través de nuestro conocimiento, profesionalidad y responsabilidad, realizando trabajos de complejidad, siendo especialistas en series cortas y medias; **invirtiendo siempre todos los medios para garantizar la viabilidad del proceso de fabricación**.

En Mecaval 21 estamos en **constante evolución e innovación**. Desarrollamos proyectos de I+D con el apo-

yo del Centro para el Desarrollo Tecnológico Industrial (CDTI) y hemos ampliado nuestra plantilla en los últimos 3 años, pasando de 11 a 18 trabajadores. Esto unido a una fuerte inversión en nuevas tecnologías de fabricación, nos ha posicionado en un lugar diferenciado frente a nuestros competidores.

En base a la progresión de la empresa y la proyección prevista, nos trasladamos en abril de 2021 a unas instalaciones de 3000 m² de planta y 600 m² de oficinas. Esta localización está suponiendo un punto de inflexión para Mecaval 21. El carácter ascendente y la **mejora continua** en la que nos encontramos volcados nos da pie a emprender mejoras que aumenten la productividad, sostenibilidad y eficiencia.

CARTERA DE CLIENTES DE LA INDUSTRIA ALIMENTARIA:

IN-BLAN, Iberfresco, Explotaciones Agrícolas García Puente, Golydul, Granjas Porceyo, entre otros.

En cifras, antes de la pandemia la cuota porcentual en el sector agroalimentario rondaba el 48%, por lo cual una vez estabilizada la situación tras el traslado (hacia junio de 2021) se decidió implementar todas las mejoras de cara a cliente que teníamos en mente desde hace años y que en las antiguas instalaciones no podíamos por falta de espacio. Poco a poco y con todos nuestros clientes las estamos llevando a cabo y están dando resultados muy satisfactorios, consiguiendo **reducir la inversión en**

stock de mantenimiento, lo que supone miles de euros para nuestros clientes. Estas nuevas estrategias nos han abierto puertas con importantes clientes.

Ofrecemos a nuestros clientes no solo el mecanizado sino también el **desarrollo de mejoras en sus sistemas de producción**, desde la ingeniería de nuestra oficina técnica diseñamos y desarrollamos soluciones que mejoren la capacidad de producción como el caso de Cortes Bartolomé con los que trabajamos en **mejorar los sistemas de estuchado** (ganando velocidad sin perder la calidad que llevan entregando desde hace años) y también la **reducción de stock** de cliente (garantizando plazos de entrega cortos) dan pie a la reducción antes comentada de muchos miles de euros/año. Habitualmente nuestros clientes hacen altos stocks para garantizar tiempos de parada mínima, esto da lugar a almacenes de mantenimiento con miles de euros parados para garantizar una reposición de fabricante en algunos casos de meses.

Nuestro campo de actuación de cara a los socios de VITARTIS es la fabricación y mejora de piezas, partes y procesos que aseguren un **trabajo a tiempo que minimice las paradas en la línea de producción de nuestros clientes**, ofrecemos también una atención personalizada adaptando siempre todo nuestro potencial a las necesidades que éstos nos transmitan. La principal ventaja diferenciadora de Mecaval 21 es la **flexibilidad con la que nos adaptamos a las necesidades de nuestros clientes**.



mecaval@mecaval.com



www.mecaval.com



(+34) 983 212 109



NUNSYS - SOTHIS

REFERENTE TECNOLÓGICO EN SOLUCIONES DE VALOR AÑADIDO

En [Nunsys—Sothis](#) estamos especializados en la implantación de soluciones integrales de tecnología, somos expertos en combinar productos tecnológicos en el ámbito de infraestructuras, comunicaciones, software, transformación digital, industria y ciberseguridad, con el objetivo de ofrecer soluciones únicas para entidades públicas y privadas.

La colaboración, la innovación y la pasión por lo que hacemos se ven reflejadas en cada uno de los servicios que ofrecemos que nos han convertido en especialistas en proyectos de consultoría e ingeniería para la TRANSFORMACIÓN DIGITAL de toda la cadena de suministro en entornos industriales. De la mano de aliados líderes como Siemens o IBM somos un *partner* de referencia a nivel nacional e internacional.



Fundada en
2007

**+ 2.600
empleados**

**+ 5.500
clientes**



Nuestros equipos más destacados:

FACTORY AUTOMATION

Con la **automatización industrial** de las plantas de fabricación logramos tener un control total y una base sólida para la transformación efectiva y real, consiguiendo dar el primer paso hacia una **Empresa Digital**.

Para ello, ofrecemos hardware y software para el control de los equipos que intervienen en el proceso y lo dotamos de valor con soluciones integradas tanto en las capas de campo con IOT, Visión Artificial Avanzada, Robótica y Redes, como en las capas superiores con Software de gestión de la producción MOM, PLM, IA o Ciberseguridad OT. De este modo se controlan las máquinas y/o procesos industriales para incrementar la productividad, flexibilidad y eficiencia de la fábrica.

Gracias a la digitalización y al gemelo digital, aportamos **soluciones personalizadas** para mejorar reducir costes y time-to-market.

INDUSTRIAL IOT

Sensórica y captación de DATOS para su monitorización y análisis en tiempo real de la planta productiva. Diseñamos **soluciones OnPremise y Cloud** que ayudan a la industria a captar e interpretar los datos de planta para transformarlos en información valiosa para la **toma de decisiones**. Información basada en datos reales y actualizados. Implantamos soluciones GMAO junto con industrial IOT para la gestión de activos en tiempo real, aplicando IA y Analítica avanzada para mejorar y anticipar la toma de decisiones.

PROCESS

Diseño, desarrollo y gestión de procesos que optimicen la transformación

de materias primas para la fabricación de nuevos productos.

Realizamos proyectos llave en mano para el almacenamiento, agitación, procesamiento, dosificación y transporte de productos sólidos y líquidos para la industria de Procesos. Con una alta especialización en transporte de sólidos y líquidos, y en sectores como alimentación, farmacéutico, químico y cosmético.

La innovación tecnológica en los equipos de fabricación juega un papel importante para impulsar la competitividad de la industria, valorar la opción más eficiente desde la ingeniería y diseño del proceso garantiza los mejores resultados.

SMART SOFTWARE

Tras la automatización de las plantas productivas, complementamos a las capas de control con capas superiores de inteligencia que aportan funcionalidades orientadas al tratamiento del Dato para transformarlo en Información útil y necesaria para la toma de decisiones.

Las comunicaciones industriales requieren de una capa de ciberseguridad industrial robusta, preparamos a las industrias para un futuro digital que garantice la disponibilidad de los datos de forma segura y en tiempo real.

Aplicando tecnologías disruptivas como Low/No Code, IA, Blockchain, Edge Computing y Cloud, entre otras, conseguimos cubrir las necesidades de digitalización de las empresas de forma ágil y eficiente.

MOM (GESTIÓN DE OPERACIONES DE FABRICACIÓN)

Con la implantación de sistemas MOM proporcionamos a las empresas industriales visibilidad completa de los pro-

cesos de fabricación, permitiendo una mejora continua del rendimiento de las operaciones de producción. Somos líderes en la implantación del conjunto de soluciones que forman parte de una plataforma MOM, desde sistemas MES para el control de la ejecución de la producción y soluciones APS para la planificación y secuenciación, junto a sistemas para la gestión de la calidad e I+D.

PLM (GESTIÓN DEL CICLO DE VIDA DEL PRODUCTO)

Gemelos digitales, herramientas colaborativas y puesta en marcha virtual. Mediante modelos virtuales conseguimos reducir los costes de las desviaciones, validar nuevas inversiones y optimizar los procesos productivos antes de implementar una ejecución real.

Construimos un gemelo digital modelando y simulando los procesos de fabricación de forma integral.

Gracias a la digitalización y al gemelo digital, aportamos soluciones personalizadas para mejorar reducir costes y time-to-market.

Las herramientas para la gestión del ciclo de vida del producto nos ayudan a tomar decisiones fiables. De la mano de nuestro *partner* SIEMENS utilizamos dos herramientas como Tecnomatix y Teamcenter para conseguir dichos objetivos.

Con estas herramientas digitalizamos la fabricación y el proceso para convertir las ideas innovadoras, en productos transformadores para sus clientes, ahora mismo. Además, ayudan a gestionar el desarrollo y la fabricación de productos de éxito en múltiples dominios eliminando las barreras existentes entre las personas y los procesos.



noelia.arroyo@nunsys.com



www.nunsys.com



(+34) 983 313 870



Fundada en
1878

**Más de 4.500
empleados**



**Más de 1.300
certificados
GSFI emitidos
en España**



SGS

“ WHEN YOU NEED TO BE SURE ”

SGS es líder mundial y pionero en servicios de inspección, verificación, ensayos y certificación. Fundada en 1878, con más de 4.500 profesionales en España y más de 95.000 a nivel mundial, opera a través de su red de 2.600 oficinas y laboratorios por todo el mundo, destacando su presencia en Europa, América y Asia. El núcleo de sus actividades lo constituyen los servicios de inspección, ensayos y supervisión del comercio internacional de productos agrícolas, minerales, petróleo y petroquímicos, equipos industriales y bienes de consumo. Establecida en España desde 1929 cuenta con más de 4.500 profesionales, que son su principal activo. Está presente en todas las Comunidades a través de sus 147 oficinas, laboratorios (fijos y móviles) e ITV's. SGS presta servicios a toda la cadena de valor alimentaria, desde la producción de materias primas hasta el control de la elaboración de alimentos en cocina, pasando por su transporte y transformación.

En enero de 2023 SGS España y SGS Portugal se unieron dando lugar a SGS IBERIA. Dentro de los valores de SGS se encuentra el emprendimiento, el deseo de ir más allá y de buscar nuevas oportunidades para nuestros clientes.

SGS

De la integración de España y Portugal, hemos creado **Iberian LAB**, una **red de laboratorios acreditados ISO/IEC 17025**, con sede en Lisboa, que da respuesta a las demandas de análisis microbiológicos y fisicoquímicos en alimentos, piensos y agua. En nuestro laboratorio de Madrid, recientemente renovado, también realizamos comprobaciones organolépticas y paneles de catas. Contamos con laboratorios especializados en productos como aceites y cereales (**laboratorio agrícola** de Sevilla), café (**Qualicafé** en Madrid) y productos del mar (**SGS Seafood Lab** en Galicia).

Dentro de esta red de laboratorios, destacamos **SGS Molecular** en Lisboa, mediante su técnica NGS (*Next Generation Sequencing*), realiza análisis de ADN pudiendo identificar el contenido biológico de una muestra alimentaria, procesada o no procesada. Por ejemplo, si se afirma que una hamburguesa contiene “100% carne de vacuno”, el análisis NGS de SGS podrá comprobar rápidamente todas las especies de carne que están presentes en la hamburguesa. Conoce nuestro laboratorio de Lisboa en este [video](#).

SGS presta servicios **a toda la cadena alimentaria**, desde la producción de materias primas hasta el control de la elaboración de alimentos en cocina o su venta al consumidor, pasando por su transporte y transformación. Nuestros servicios limitan riesgos, garantizan la calidad y mejoran la productividad.

El sello de SGS en un producto, informe de inspección y/o boletín de análisis es sinónimo de seguridad.

Nuestra red de delegaciones **facilita y agiliza la toma de muestras por todo el territorio nacional y mundial** asegu-

rando la obtención de muestras representativas y homogéneas.

Innovando nació nuestro servicio de **monitorización en remoto de las condiciones de almacenamiento en tiempo real, Smart Warehouse de SGS**: con tecnología IoT y sensores en diferentes niveles dentro de la pila de materia prima, podemos conocer la humedad relativa de las mercancías, temperatura y niveles de dióxido de carbono (CO₂); de forma que se detecta el deterioro potencial de los productos almacenados en una fase muy temprana. Si quieres entender mejor este servicio, no te pierdas este [video](#).



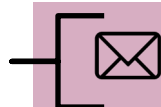
En **producción animal**, **SGS** certifica distintos programas para dar cumplimiento a los principios sobre el bienestar animal que aplican a las diferentes producciones ganaderas. A nivel de producción primaria también se certifican, en el caso de las Aves de Corral, las condiciones de alimentación y crianza, o las condiciones de alimentación en el caso de vacas lecheras, en el esquema Leche de Pastoreo. Certificamos **estándares de seguridad alimentaria** dando visibilidad al trabajo y dedicación de las industrias de alimentación locales, contribuyendo a la mejor comercialización de sus productos. Estos estándares son esquemas reconocidos por **GFSI** (IFS Food, BRCGS Food y Packaging, FSSC 22000, Global GAP...) y otras normas de calidad de alimentación humana y animal (ISO 22000, EFISC-GTP, GMP+ o FamiQS...).

Nuestro alcance de **certificación** también abarca la **producción sostenible de los productos de la pesca y la acuicultura** con la certificación de Cadena de Custodia MSC y ASC respectivamente. También certificamos **V-Label**, sello de referencia vegano y vegetariano a nivel mundial, y **SAE**, certificación requerida para empresas que quieran exportar alimentos de origen animal a determinados terceros países.

Ayudamos a **gestionar riesgos** a toda la industria alimentaria en la **importación y exportación** de productos y aseguramos el cumplimiento de los contratos. **SGS** dispone de una elevada experiencia en **inspecciones** (en todas las etapas de producción), supervisiones de carga / descarga y **auditorías** de evaluación de proveedores; actuando como los “ojos” de nuestro cliente para que conozca fielmente la realidad el producto y tome decisiones acertadas en sus operaciones.

Trabajamos con las empresas exportadoras españolas mediante la **Verificación de Conformidad de Producto**, que es un proceso esencial en el sector para **garantizar la calidad y seguridad de los productos exportados**. Este proceso se lleva a cabo para cumplir con las regulaciones y estándares establecidos por los países importadores, facilita el comercio internacional y protege a los consumidores, promoviendo la confianza en los productos agroalimentarios importados.

El sector alimentario está en continua actualización y es necesario estar al tanto de la legislación. **SGS** ofrece el servicio de resolución de dudas y de traducir, revisar y corregir los textos de las **etiquetas** de sus productos evitando así multas y bloqueos de producto por parte de las Autoridades y Administraciones.





Fundada en
2000

+ 350
clientes



 **ISO 9001:2015**



**Proyectos presentes
en Europa (Portugal,
Francia, Bélgica, In-
glaterra, Italia, Hun-
gría, Grecia), Turquía,
Colombia y México.**

TECELEC

SOLUCIONES DE VALOR AÑADIDO AL PROCESO DE FABRICACIÓN

TECELEC nace en el año 2000 en Castilla y León, más concreta-
mente en Valladolid. Llevan más de 20 años mejorando la pro-
ductividad y la eficiencia en las fábricas de sus clientes me-
diante la automatización de sus procesos de producción y fa-
bricando bienes de equipo a la medida.

Su sede central se ubica en Valladolid, y disponen de oficinas
en Barcelona y Burgos.

Son especialistas en finales de línea dentro del sector alimen-
tario, habiendo instalado y mantenido multitud de sistemas
por todo el mundo.

TECELEC trabaja para aportar valor al mercado, anticipándose
a las necesidades de sus clientes y esforzándose cada día por
mantener y mejorar su capacidad para ofrecer soluciones más
eficientes velando siempre por ofrecer el máximo rendimien-
to y calidad.

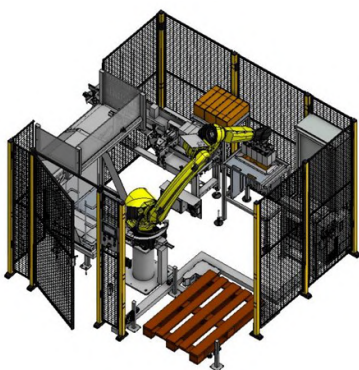


En TECELEC estamos especializados en todas las fases de manipulación del producto, desde el envasado primario hasta la entrega del pallet terminado.

CÉLULA ROBOTIZADA COMPACTA DE ENCAJADO Y PALETIZADO DE ESTUCHES PARA UNA EMPRESA DE CAFÉ LÍDER EN ESPAÑA

Gracias a su compacto diseño, esta versátil instalación permite que el cliente pueda tener -en un espacio reducido- una misma aplicación totalmente automatizada para el formado de cajas, agrupado y encajado de estuches, precintado y paletizado de cajas.

Un solo robot realiza todas las operaciones.



Pudiendo realizar el proceso de manera independiente realizando exclusivamente el paletizado por ejemplo para estuches grandes que no requieran encajado.

Incluye la retirada del pallet completo y alimentación del pallet vacío manualmente sin detener las operaciones de encajado, **optimizando la productividad.**

Nuestro reto ha sido conseguir aportar al cliente una solución completa de final de línea muy flexible y adaptable a situaciones de producción futura, requiriendo un espacio mínimo en la fábrica y mediante una inversión reducida que recuperará rápidamente.

AUTOMATIZACIÓN DESPALETIZADO DE ENVASES Y FINAL DE LÍNEA DE BOTES DE CAFÉ

Proyecto llave en mano que incluye el despaletizado robotizado y alimentación automática de botes vacíos a línea de producción de hasta 100 uds./minuto producción requerida por el cliente y nuestro principal objetivo inicial. Configuración de varios formatos que han podido crear y conlugar y cambiar de uno a otro de manera muy fácil gracias a nuestro **Software PALTEC** incorporado en la instalación que además permite gestionar la información histórica de producción, el histórico de alarmas/eventos y control de efectividad (OEE).

El proyecto se ha integrado en una solución global de empaquetado que permite optimizar la producción de línea, eliminando operaciones manuales, favoreciendo la logística interna y eliminando la utilización de plástico retráctil, que se sustituye por cartón reciclable.

Esta solución global se compone de:

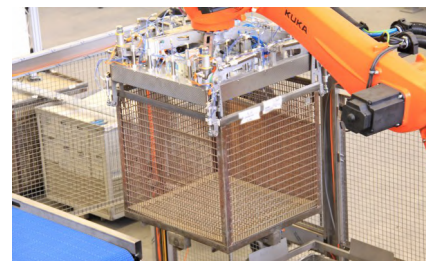
- ◆ Formadora de cajas Pack Master de diversos formatos hasta 20uds./minuto.
- ◆ Encajado robotizado de botes de diversos tamaños (con cerrado y encolado posterior): incluye la incorporación de un control dimensional y de etiquetado para verificar la calidad del producto a cumplir y la obtención de datos para su trazabilidad, y paletizado compacto con dos puestos de pallet.

Todas las máquinas van **integradas bajo el mismo estándar y comunicadas entre sí** para optimizar su funcionamiento en las diversas situaciones de la producción.

DESENCESTADO, TRANSPORTE DE ENLACE Y PALETIZADO DE LATA DE CONSERVAS

Esta solución consiste en el desencesado automático de latas de conserva mediante robot. Las latas llegan del horno autoclave colocadas por pisos dentro de un carro, dónde el robot coge cada piso de latas y su correspondiente separador intercapa. Las latas las coloca en el transportador de la línea de empaquetado y el separador lo retira en un carro vacío. Una vez lleno el propio robot retira el carro vacío para su reutilización.

Esta solución incorpora una línea completa de transporte de latas permitiendo acumulaciones a través de transportadores de pulmón para absorber incidencias o paros de máquina de la línea. Incluye el paletizado de packs y cajas de latas robotizado completo para diferentes tipos de pallet e incorpora nuestro **software PALTEC** para configurar y gestionar los formatos de paletizado.



En definitiva, una **solución global de alimentación de producto, control de flujo y paletizado** para una línea completa de alta velocidad para una empresa conservera, consiguiendo optimizar el flujo de producto, maximizando la eficiencia de las máquinas de producción de la línea y gestionando el paletizado y la logística de multitud de formatos de producción, optimizando el rendimiento de la línea.



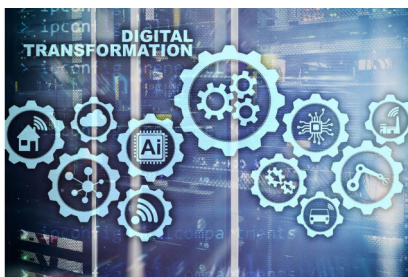
PREMIOS, AYUDAS Y SUBVENCIONES

Convocatorias abiertas



EFICIENCIA ENERGÉTICA

- ♦ Programa incentivos 4: retos investigación básica-fundamental, pilotos innovadores y la formación en tecnolog. habilitadoras clave - IDAE (MITECO)
- ♦ Proyectos innovadores de almacenamiento mediante bombeo reversible (centrales hidráulicas reversibles) - IDAE (MITECO)
- ♦ Proyectos innovadores de almacenamiento eléctrico independiente («standalone») y almacenamiento térmico - IDAE (MITECO)
- ♦ PROGRAMA MOVES FLOTAS III - Instituto para la Diversificación y Ahorro de la Energía (IDAE)
- ♦ Subvenciones para actuaciones de eficiencia energética en PYME y gran empresa del sector industrial - Consejería de Economía y Hacienda



TRANSFORMACIÓN DIGITAL

- ♦ «ACTIVA Crecimiento» en el marco del PRTR – Ministerio de Industria, Comercio y Turismo (MINCOTUR)
- ♦ Programa "ACTIVA INDUSTRIA 4.0" - Fundación EOI (Ministerio de Industria, Comercio y Turismo)
- ♦ Convocatoria para financiar proyectos empresariales dirigidos a fomentar la innovación en el ámbito tecnológico de las PYMES – Instituto para la Competitividad Empresarial (ICE)
- ♦ Ayudas para el impulso a la digitalización de las pymes a través del Programa de Apoyo a los EDIH - Ministerio de Industria Comercio y Turismo
- ♦ Kit Digital – Red.es (MINECO)



RESPONSABILIDAD SOCIAL EMPRESARIAL

- ♦ Subvenciones destinadas a implantar la Responsabilidad Social Empresarial en las Pymes de Castilla y León – Consejería de Empleo e Industria (Fafecyl)

Más información: www.vitartis.es

Área privada — Ayudas y subvenciones



FERIAS Y EVENTOS



Feria física y virtual B2B enfocado a canales de distribución (retail, foodservice, HORECA...) de Europa.



Encuentro para conectar a compradores y proveedores a través de programas clave que fusionan plataformas digitales y presenciales.



La feria de referencia francesa donde se dan cita los profesionales del sector bio. En este evento, se expondrán las últimas tendencias y prospectivas de un mercado en auge y en constante cambio.



Feria de Productos Ecológicos y Consumo Responsable más importante de España con más de 500 expositores y 50.000 visitantes.



Plataforma internacional de negocios de dulces y snacks para Oriente Medio y Norte de África (MENA) donde se presentan las últimas tendencias y los productos más innovadores en la industria del dulce.



Feria especializada en la marca de Distribución, con más de 40 años de historia. Participan compradores de supermercados, centros comerciales, venta minorista online, importadores, exportadores y mayoristas.



Principal feria del sector de ingredientes alimentarios en Europa. Este año nuevamente combinará una versión online en la que podrán participar todas las empresas inscritas en la versión física.



Edición invernal de la feria de productos gourmet y delicatessen más relevante de la costa oeste de EEUU. Está organizada desde 1954 por TSFA (*The Specialty Food Association*).

NOTICIAS DE LOS SOCIOS

✎ Bodegas Emilio Moro presenta su primer vino rosado

[04/10/2023] La bodega vallisoletana celebra diferentes encuentros gastronómicos en Córdoba, un mercado clave para la empresa.

[Noticia completa](#)

✎ Hispatec Agointeligencia, la digitalización que se toca

[03/10/2023] La empresa participa en Fruit Attraction 2023 dando a conocer su software y aplicaciones para optimizar la rentabilidad en el sector agrícola.

[Noticia completa](#)

✎ Campofrío renueva su certificación de bienestar animal

[03/10/2023] Por quinto año consecutivo, mantiene la calificación de 'Excelente' en el reconocimiento Welfair de bienestar animal.

[Noticia completa](#)

✎ Cascajares resurge de las cenizas

[02/10/2023] Tras 12 millones de inversión, la nueva fábrica de Dueñas en Palencia renace con la colocación del viejo cartel que milagrosamente no se quemó.

[Noticia completa](#)

✎ Gullón impulsa la conservación del Geoparque de Las Loras

[02/10/2023] La empresa galletera renueva su compromiso para ayudar a este entorno natural en la provincia palentina, demostrando su compromiso con la conservación del medioambiente y la sostenibilidad.

[Noticia completa](#)

✎ Grupo Entrepinares galardonado en los Premios Empresa Escuela de Negocios de la Cámara de Valladolid

[29/09/2023] Los premios han reconocido también la labor de Acor en Sostenibilidad.

[Noticia completa](#)

✎ La bodega Cuatro Rayas hace balance tras finalizar el periodo de vendimia

[27/09/2023] A pesar de que la vendimia se ha visto reducida en un 15% se prevé que el grado de la uva recogida favorezca la elaboración de "vinos excelentes".

[Noticia completa](#)

✎ Huercasa verifica su huella de carbono reduciendo sus emisiones un 18% en 2022

[20/09/2023] La empresa segoviana ya ha solicitado la inscripción de su huella de carbono en el registro oficial del Ministerio de Transición Ecológica.

[Noticia completa](#)

✎ La Flor Burgalesa conmemora su 75 aniversario

[20/09/2023] La empresa familiar es el sexto fabricante a nivel nacional en el sector galletero y alcanza los 32 millones en facturación.

[Noticia completa](#)

✎ Grupo Pistacyl lleva el pistacho de Castilla y León a la India

[18/09/2023] El Grupo Pistacyl ha participado en la primera edición Taste Spain India, organizado por el ICEX en colaboración con la Oficina Económica y Comercial de España.

[Noticia completa](#)

PATENTES

Las patentes constituyen un indicador para medir los resultados generados por las actividades de investigación y desarrollo tecnológico. La aplicación de nuevas invenciones a nivel industrial, tiene un gran impacto en el progreso y bienestar de la sociedad.

A continuación, se realiza una selección de patentes y modelos de utilidad, recogidos en la base de datos de la [Organización Mundial de la Propiedad Intelectual](#), con aplicación en la mejora de procesos y/o productos en la industria alimentaria.

» Sistema de tratamiento con ozono

Número de patente: [WO2023017496A1](#)

Solicitante: O3 BIOTECH LTD

País: Reino Unido

» Dispositivo para el procedimiento de frutas y verduras anti-pardeamiento

Número de patente: [WO2023000187A1](#)

Solicitante: SHANXI AGRICULTURAL UNIV SHANXI FUNCTIONAL FOOD RESEARCH INSTITUTE

País: China

» Método de control del dispositivo de refrigeración y dispositivo de refrigeración

Número de patente: [WO2023273715A1](#)

Solicitante: CHONGQING HAIER REFRIGERATION ELECTRIC APPLIANCE CO LTD, QINGDAO HAIER REFRIGERATOR CO LTD y HAIER SMART HOME CO LTD

País: China

» Dispositivo de tratamiento electrolítico para producto perecedero y método de tratamiento electrolítico para producto perecedero

Número de patente: [WO2023013198A1](#)

Solicitante: GIANT CO LTD

País: Japón

» Deshidratador de alimentos solar montable

Número de patente: [WO2023018324A1](#)

Solicitante: JIMENEZ HERNANDEZ FRANCISCO JAVIER

País: México

» Dispositivo de tratamiento de campo eléctrico para aceite comestible y método de tratamiento de campo eléctrico para aceite comestible

Número de patente: [WO2023007893A1](#)

Solicitante: GIANT CO LTD

País: Japón

» Aparato y procedimiento para el desamargado de aceitunas y aceitunas obtenidas por ello.

Número de patente: [WO2023283689A1](#)

Solicitante: UNIV. SOUTH AUSTRALIA

País: Australia

» Dispositivo de suministro de alimentos

Número de patente: [WO2023026569A1](#)

Solicitante: TECHMAGIC K K

País: Japón

» Tratamientos, métodos y kits para proteger productos agrícolas del humo de incendios silvestres

Número de patente: [WO2023014634A1](#)

Solicitante: COMESTAAG LLC

País: Estados Unidos

» Sistema para la eliminación de etileno del aire de una cámara para la conservación de productos alimenticios

Número de patente: [ES1298616U](#)

Solicitante: PANIAGUA OLAECHEA ROSALINA, PEREZ PANIAGUA EDUARDO y PEREZ GALAN MIGUEL ANGEL

País: España



ASOCIACIÓN DE LA INDUSTRIA ALIMENTARIA DE CASTILLA Y LEÓN

Avda. Francisco Vallés 8, Parque Tecnológico de Boecillo,
47151 Boecillo - Valladolid

vitartis@vitartis.es

983 02 44 42

www.vitartis.es

