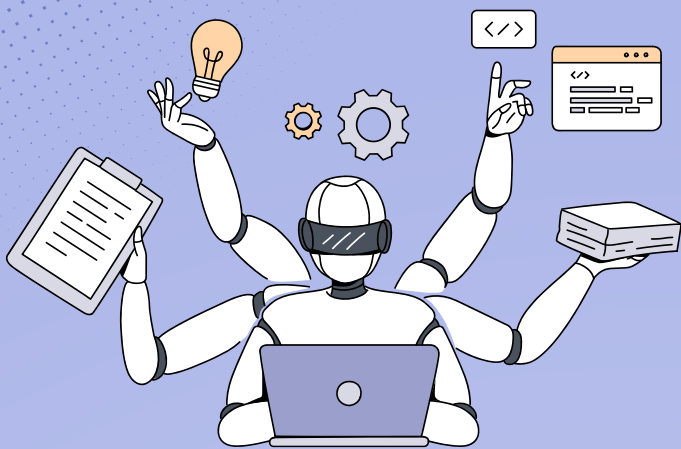


# Principales usos de la IA en el sector alimentario

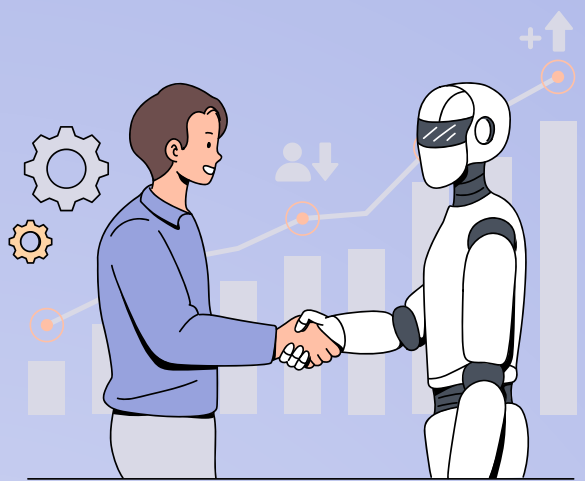


## EL CONTROL DEL DATO

La IA puede procesar grandes volúmenes de datos rápidamente, identificando patrones y tendencias que ayudan a tomar decisiones más informadas y precisas.

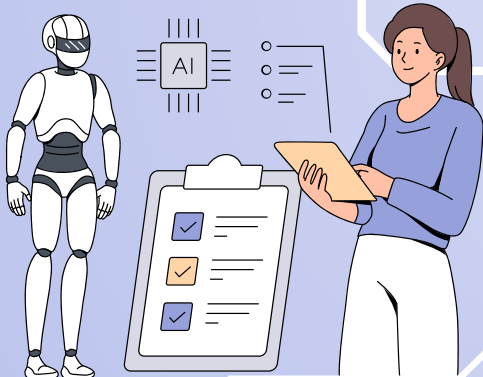
## OPTIMIZACIÓN DE LA CADENA DE SUMINISTRO Y LOGÍSTICA

La IA permite predecir la demanda, planificar aprovisionamientos e inventarios, y optimizar rutas de entrega. Esto reduce desperdicios, evita roturas de stock y mejora los tiempos de entrega.



## CONTROL DE CALIDAD Y SEGURIDAD ALIMENTARIA

Gracias a la visión por ordenador, sensores y algoritmos avanzados, es posible detectar contaminantes, defectos o irregularidades en tiempo real; así como gestionar trazabilidad y retiradas de productos de forma más eficiente.

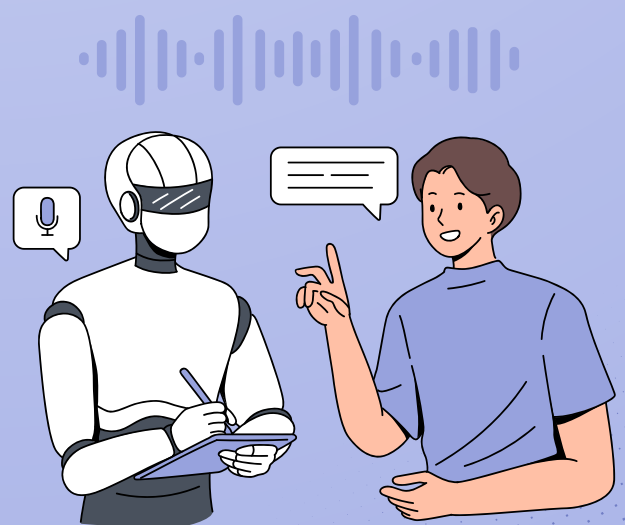


## REDUCCIÓN DEL DESPERDICIO ALIMENTARIO

Mediante modelos de IA se anticipan necesidades, se ajustan procesos de producción y almacenamiento, y se monitorizan variables clave, ayudando a minimizar mermas y pérdidas a lo largo de la cadena

## INNOVACIÓN Y DESARROLLO DE NUEVOS PRODUCTOS

La IA analiza preferencias de consumidores y datos sensoriales para adaptar sabores, fórmulas o lanzar productos personalizados. También permite generar nuevas recetas basadas en imágenes o tendencias



Fuentes: [Cluster Food+i](#), [Sinérgica](#), [Zuchetti](#), [Beltsys](#)