

ART-CERAM

Materials i motlles innovadors per a joieria ceràmica personalitzada

Carlos Garcia, CEO, STEELCERAM

Ruth Garcia, CEO, SOLKA

PROJECTES MAV: oportunitats de finançament i casos d'èxit

Títol:	ART-CERAM. Materials i motlles innovadors per a joieria ceràmica personalitzada
Convocatòria:	Subvencions per a projectes cooperatius de clústers ACCIÓ - Convocatòria 2025 (IRC 2025)
Durada:	1 setembre 2025 – 31 agost 2026 (12 mesos)
Pressupost:	99.986,46 €
Subvenció:	62.287,41 €
Expedient:	ACE175/25/000004
Participants:	



SOLKA

NECESSITAT TÈCNICA / COL·LABORACIÓ:

Cada una de les empreses o organismes té una funció determinada dins del projecte:

Clustermav – comunicació

Solka – disseny

Diopma – feedstocks

Steelceram – fabricació

Això ens porta a un projecte col·laboratiu on cada entitat aporta la seva expertesa.

PROCÉS DE SOL·LICITUD DEL PROJECTE:

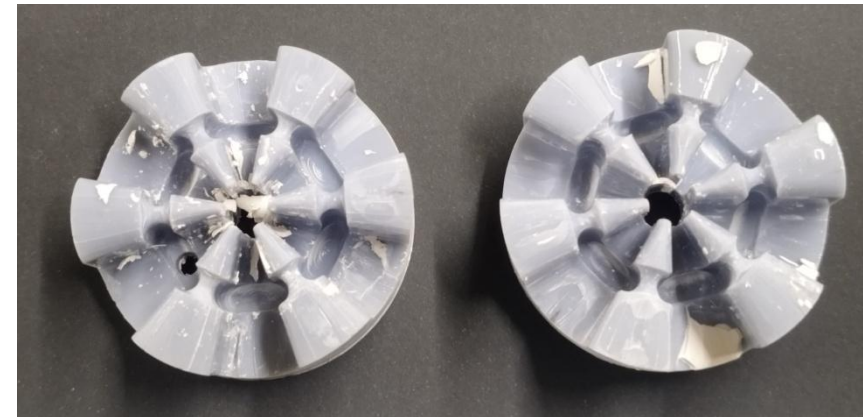
El procés de sol·licitud es prou fàcil comparat amb altres ajuts com els nuclis. També es degut a l'ajuda del Clustermav per preparar la documentació necessària.

ART-CERAM

DISSENY JOIA:



FABRICACIÓ:



PAQUETS DE TREBALL

			
CLÚSTER MAV	DIOPMA	SOLKA JOYERIA	STEELCERAM
PT1 Coordinació i comunicació del projecte	PT2 Preparació i formulació de les matèries primeres	PT3 Definició i validació de la peça	PT4 Disseny i fabricació del motlle i fabricació de la peça

CALENDARI

PT	Descripció	Responsable	Participants	M1 (09/25)	M2 (10/25)	M3 (11/25)	M4 (12/25)	M5 (1/26)	M6 (2/26)	M7 (3/26)	M8 (4/26)	M9 (5/26)	M10 (6/26)	M11 (7/26)	M12 (8/26)
PT1	Coordinació i comunicació del projecte	MAV	DIOP, SK, SC												
T1.1	Planificació, gestió i coordinació del projecte														
T1.2	Comunicació, difusió i seguiment dels resultats del projecte														
PT2	Preparació i formulació de les matèries primeres	DIOP	SK, SC												
T2.1	Formulació i optimització de pastes d'òxid de zirconi/cera per a processos d'injecció a baixa pressió														
T2.2	Desenvolupament i optimització dels tractaments tèrmics per les peces injectades														
PT3	Definició i validació de la peça	SK	SC, DIOP												
T3.1	Definició tècnica de la peça a fabricar														
T3.2	Validació funcional i qualitativa de la peça fabricada														
PT4	Disseny i fabricació del motlle i fabricació de la peça	SC	SK, DIOP												
T4.1	Disseny del motlle adaptat a la peça definida i desenvolupament i fabricació del motlle mitjançant impressió 3D per a processos d'injecció a baixa pressió.														
T4.2	Producció de la peça mitjançant injecció a baixa pressió.														

OBJECTIUS I RESULTATS ESPERATS:

- L'objectiu del projecte és poder fabricar peces de joieria complexes en series curtes a preus competitius.
- Els resultats esperats són:
 1. Definir la peça de joieria.
 2. Obtenir el feedstock de zirconia.
 3. Desenvolupar els motlles que ens permetin injectar a baixa pressió.
 4. Fabricar la peça injectada i fer el post-tractament tèrmic correctament.
- Els propers passos al finalitzar el projecte serà seguir desenvolupant peces i motlles de joieria definint noves col·leccions.

RECOMANACIONS:

- És una convocatòria bastant fàcil d'aplicar en comparació als Nuclis per exemple. D'altra banda el pressupost no és molt alt i el plaç d'execució és 1 any, però permet plantejar etapes inicials de projectes mes complexes.
- Pensem que és una eina adequada per projectes en fase inicial.